

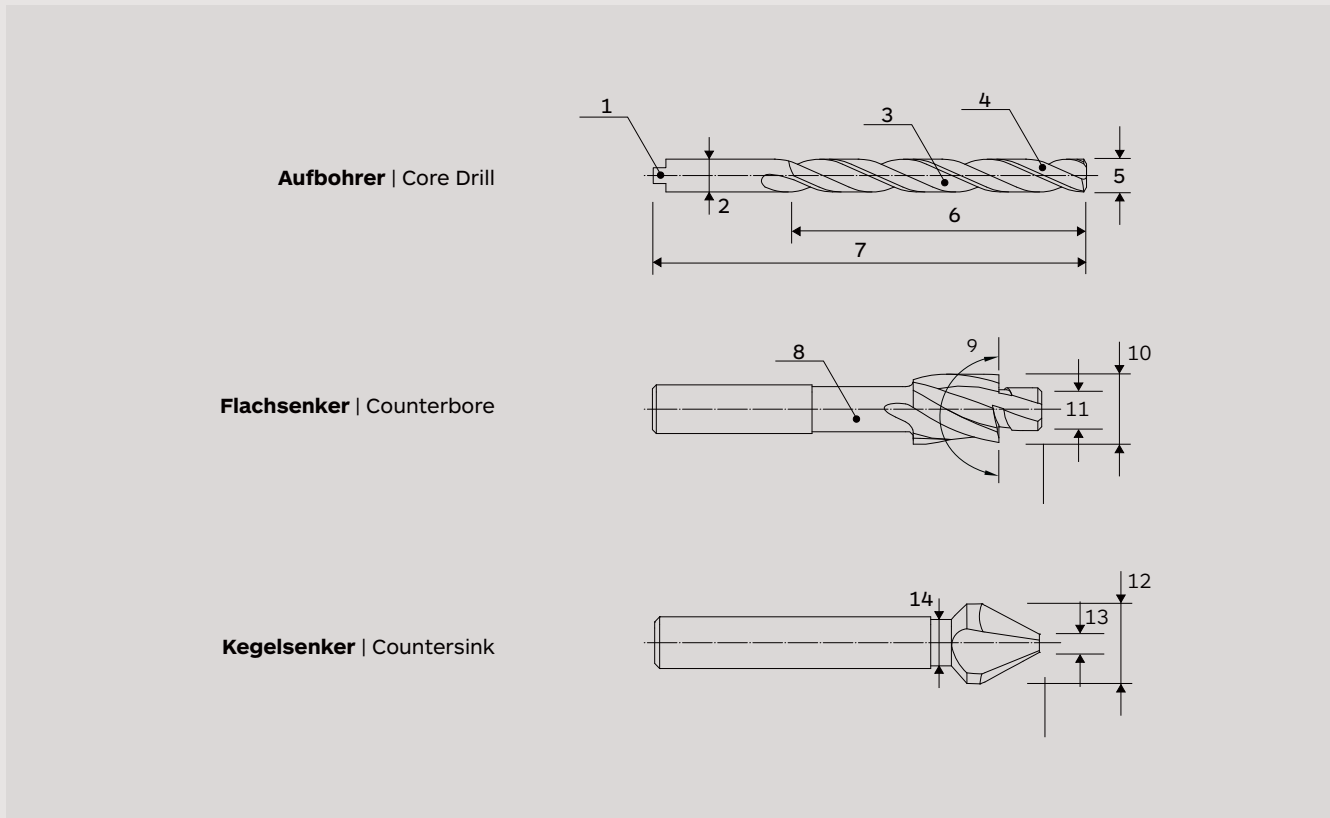
02

TECHNISCHE ANLEITUNG TECHNICAL GUIDE

C.02.01

Beschreibung Nomenclatures	792
Berechnungsformeln Calculation formulas	792
Tabelle für Senkschraubensitze Table for countersunk screw seats	793
Tabelle für Kopfschraubensitze Table for cylindrical screw seats	794
Technische Daten für Aufbohrer Technical data for core drilling operations	795

► **BESCHREIBUNG** | NOMENCLATURES



Zeichenerklärung | Legend:

1	Zylinderschaft mit Mitnehmer	Shank with tang
2	Schaftdurchmesser	Shank diameter
3	Spannute	Flute
4	Spirale	Helix
5	Durchmesser Aufbohrer	Core Drill diameter
6	Nutenlänge	Flute length
7	Gesamtlänge	Total Length

8	Einstich	Neck
9	Senkwinkel	Counterboring angle
10	Senkdurchmesser	Counterboring diameter
11	Zapfendurchmesser	Pilot diameter
12	Größter Senkdurchmesser	Max. cutting diameter
13	Kleinster Senkdurchmesser	Min. cutting diameter
14	Halsdurchmesser	Neck diameter

► **BERECHNUNGSFORMELN** | CALCULATION FORMULAS

Schnittgeschwindigkeit (m/min)
Cutting Speed (m/min)

$$V_c = \frac{d_1 \cdot \pi \cdot n}{1000}$$

Spindeldrehzahl (U/min)
Spindle Speed (rpm)

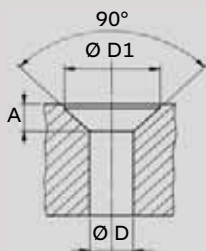
$$n = \frac{V_c \cdot 1000}{d_1 \cdot \pi}$$

Zeichenerklärung | Legend:

V_c	Schnittgeschwindigkeit	Cutting Speed
d_1	Bohrerdurchmesser	Cutting Diameter

n	Spindeldrehzahl (U/min)	Spindle speed
-----	--------------------------------	---------------

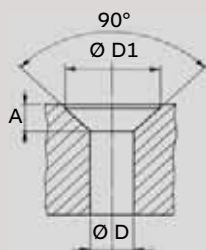
► **TABELLE FÜR SENKSCHRAUBENSITZE | TABLE FOR COUNTERSUNK SCREW SOCKET**



UNI 5933

Senkung für Senkkopfschraube mit Innensechskant
Socket for flat countersunk head screw with hexagon socket

Schraube Screw	D Mittel Medium	D Fein Fein	D1	A
M3	3.4	3.2	6.3	1.7
M4	4.5	4.3	8.3	2.4
M5	5.5	5.3	10.4	2.9
M6	6.6	6.4	12.4	3.3
M8	9	8.4	16.5	4.4
M10	11	10.5	20.5	5.5
M12	13.5	13	25	6.5
M14	15.5	15	28	7
M16	17.5	17	31	7.5
M18	20	19	37	8
M20	22	21	40	8.5
M22	24	23	-	-
M24	26	25	-	-
M27	30	-	-	-
M30	33	-	-	-

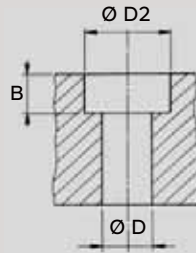


UNI 6109

Senkung für Senkkopfschraube mit Schlitz
Slotted flat countersunk head screw socket

Schraube Screw	D1 Mittel Medium	D1 Fein Fein	A
M2	4.2	4.6	1.3
M2,5	5.2	5.7	1.6
M3	6.2	6.5	1.8
M4"	8.2	8.6	2.4
M5	10.2	10.4	2.9
M6	12.2	12.4	3.4
M8	16.2	16.4	4.5
M10	20.2	20.4	5.6

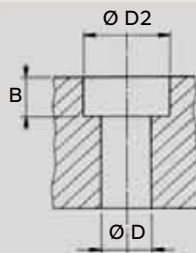
► **TABELLE FÜR KOPFSCHRAUBENSITZE | TABLE FOR CYLINDRICAL SCREW SOCKET**



UNI 5933

Senkung für Zylinderkopfschraube mit Innensechskant
Hexagon socket head cap screw socket

Schraube Screw	D2 Mittel Medium	D2 Fein Fein	B
M3	6	6	3.4
M4	8	7.5	4.6
M5	10	9.5	5.7
M6	11	10.5	6.8
M8	15	14	9
M10	18	17	11
M12	20	19	13
M14	24	23	15
M16	26	25	17.5
M18	30	28	19.5
M20	33	31	21.5
M22	36	34	23.5
M24	40	37	25.5
M27	43	-	28.5
M30	48	-	32



UNI 6107

Senkung für Zylinderkopfschraube mit Schlitz
Slotted head screw socket

Schraube Screw	D2 Mittel Medium	D2 Fein Fein	B
M2	4.3	4.3	1.3
M2,5	5.5	5	1.6
M3	6.5	6	2
M4	8	7.2	2.6
M5	10	9.2	3.3
M6	11	10.2	3.9
M8	15	13.2	5
M10	18	16.2	6

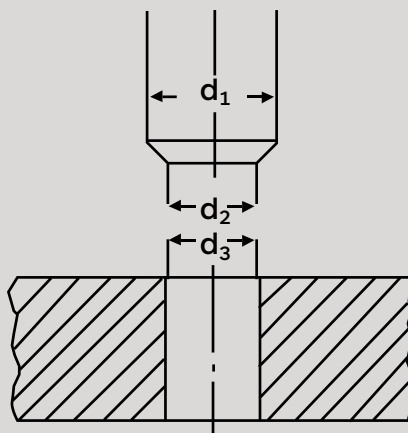
► TECHNISCHE DATEN FÜR AUFBOHRER | TECHNICAL DATA FOR CORE DRILLING

DE

- Mindestlochdurchmesser für Aufbohrer Anwendungen nach DIN 344, 343 und 1864 Ausgabe 8. 1971

ENG

- Minimum core hole diameter for core drill applications according to DIN 344, 343 e 1864 edizione 8. 1971



d₁ = Werkzeug-Ø
nominal tool Ø

d₂ = Kleinster Fasen-Ø
minimum chamfer Ø

d₃ = Kleinster vorgebohrter-Ø
minimum core hole Ø

Werkzeug-Ø Aufbohrer Core Drills nominal tool Ø	Kleinster vorgebohrter-Ø minimum core hole Ø	Werkzeug-Ø Aufbohrer Core Drills nominal tool Ø	Kleinster vorgebohrter-Ø minimum core hole Ø
5	3,5	17	11,9
6	4,2	18	12,6
7	4,9	19	13,3
8	5,6	20	14
9	6,3	21	14,6
10	7	22	15,3
11	7,7	23	16
12	8,4	24	16,6
13	9,1	25	17,3
14	9,8	26	18
15	10,5	27	18,6
16	11,2	28	19,3
29	20	41	28,5
30	20,5	42	29
31	21	43	30
32	22	44	30,5
33	23	45	31
34	24	46	32
35	25	47	32,5
36	25,5	48	33
37	26	49	34
38	26,5	50	34,5
39	27	-	-
40	28	-	-

