

**VHM Hochleistungswerkzeuge -
Hohe Qualität zu einem fairen Preis!**



3xD ohne IK
Kat.Nr. 6015TF-HA
Kat.Nr. 6016TF-HE

3xD mit IK
Kat.Nr. 6011TF-HA
Kat.Nr. 6012TF-HE

5xD ohne IK
Kat.Nr. 6017TT-HA
Kat.Nr. 6018TT-HE

5xD mit IK
Kat.Nr. 6020TF-HA
Kat.Nr. 6021TF-HE

8xD mit IK
Kat.Nr. 6025TT-HA
Kat.Nr. 6026TT-HE

VHM Hochleistungs-Spiralbohrer
Record 2S und 2Si

DIN 6537K



EINHEITSSCHAFT / UNIFIED SHANK

DIN 6535 HA + HE

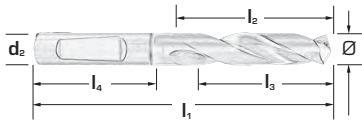
Hochleistungs-Spiralbohrer, kurze Ausführung

High Performance twist drills, jobber length series

6015TF 6016TF



Record 2 S VHM / Solid carbide



Typ / Type						2 S
Schneidrichtung Cutting direction						
Schneidstoff / Material						K 30F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	d ₂ h ₆	
3,0	62	20	14	36	6	●
3,1	62	20	14	36	6	●
3,2	62	20	14	36	6	●
3,3	62	20	14	36	6	●
3,4	62	20	14	36	6	●
3,5	62	20	14	36	6	●
3,6	62	20	14	36	6	●
3,7	62	20	14	36	6	●
3,8	66	24	17	36	6	●
3,9	66	24	17	36	6	●
4,0	66	24	17	36	6	●
4,1	66	24	17	36	6	●
4,2	66	24	17	36	6	●
4,3	66	24	17	36	6	●
4,4	66	24	17	36	6	●
4,5	66	24	17	36	6	●
4,6	66	24	17	36	6	●
4,7	66	24	17	36	6	●
4,8	66	28	20	36	6	●
4,9	66	28	20	36	6	●
5,0	66	28	20	36	6	●
5,1	66	28	20	36	6	●
5,2	66	28	20	36	6	●
5,3	66	28	20	36	6	●
5,4	66	28	20	36	6	●
5,5	66	28	20	36	6	●
5,6	66	28	20	36	6	●
5,7	66	28	20	36	6	●
5,8	66	28	20	36	6	●
5,9	66	28	20	36	6	●
6,0	66	28	20	36	6	●
6,1	79	34	24	36	8	●
6,2	79	34	24	36	8	●
6,3	79	34	24	36	8	●
6,4	79	34	24	36	8	●
6,5	79	34	24	36	8	●
6,6	79	34	24	36	8	●
6,7	79	34	24	36	8	●
6,8	79	34	24	36	8	●
6,9	79	34	24	36	8	●

Typ / Type						2 S
Schneidrichtung Cutting direction						
Schneidstoff / Material						K 30F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	d ₂ h ₆	
7,0	79	41	29	36	8	●
7,1	79	41	29	36	8	●
7,2	79	41	29	36	8	●
7,3	79	41	29	36	8	●
7,4	79	41	29	36	8	●
7,5	79	41	29	36	8	●
7,6	79	41	29	36	8	●
7,7	79	41	29	36	8	●
7,8	79	41	29	36	8	●
7,9	79	41	29	36	8	●
8,0	79	41	29	36	8	●
8,1	89	47	35	40	10	●
8,2	89	47	35	40	10	●
8,3	89	47	35	40	10	●
8,4	89	47	35	40	10	●
8,5	89	47	35	40	10	●
8,6	89	47	35	40	10	●
8,7	89	47	35	40	10	●
8,8	89	47	35	40	10	●
8,9	89	47	35	40	10	●
9,0	89	47	35	40	10	●
9,1	89	47	35	40	10	●
9,2	89	47	35	40	10	●
9,3	89	47	35	40	10	●
9,4	89	47	35	40	10	●
9,5	89	47	35	40	10	●
9,6	89	47	35	40	10	●
9,7	89	47	35	40	10	●
9,8	89	47	35	40	10	●
9,9	89	47	35	40	10	●
10,0	89	47	35	40	10	●
10,1	102	55	40	45	12	●
10,2	102	55	40	45	12	●
10,3	102	55	40	45	12	●
10,4	102	55	40	45	12	●
10,5	102	55	40	45	12	●
10,6	102	55	40	45	12	●
10,7	102	55	40	45	12	●
10,8	102	55	40	45	12	●
10,9	102	55	40	45	12	●

● Standardartikel / Items available ex stock

Din 6537K



EINHEITSSCHAFT / UNIFIED SHANK

DIN 6535 HA + HE

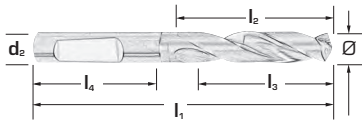
Hochleistungs-Spiralbohrer, mit Kühlkanälen, kurz Ausführung

High Performance twist drills, with internal coolant, jobber length series

6011TF 6012TF



Record 2 Si iVHM / Solid carbide



Typ / Type						2 Si
Schneidrichtung Cutting direction						
Schneidstoff / Material						K 30F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	d ₂ h6	
3,0	62	20	14	36	6	●
3,1	62	20	14	36	6	●
3,2	62	20	14	36	6	●
3,3	62	20	14	36	6	●
3,4	62	20	14	36	6	●
3,5	62	20	14	36	6	●
3,6	62	20	14	36	6	●
3,7	62	20	14	36	6	●
3,8	66	24	17	36	6	●
3,9	66	24	17	36	6	●
4,0	66	24	17	36	6	●
4,1	66	24	17	36	6	●
4,2	66	24	17	36	6	●
4,3	66	24	17	36	6	●
4,4	66	24	17	36	6	●
4,5	66	24	17	36	6	●
4,6	66	24	17	36	6	●
4,7	66	24	17	36	6	●
4,8	66	28	20	36	6	●
4,9	66	28	20	36	6	●
5,0	66	28	20	36	6	●
5,1	66	28	20	36	6	●
5,2	66	28	20	36	6	●
5,3	66	28	20	36	6	●
5,4	66	28	20	36	6	●
5,5	66	28	20	36	6	●
5,6	66	28	20	36	6	●
5,7	66	28	20	36	6	●
5,8	66	28	20	36	6	●
5,9	66	28	20	36	6	●
6,0	66	28	20	36	6	●
6,1	79	34	24	36	8	●
6,2	79	34	24	36	8	●
6,3	79	34	24	36	8	●
6,4	79	34	24	36	8	●
6,5	79	34	24	36	8	●
6,6	79	34	24	36	8	●
6,7	79	34	24	36	8	●
6,8	79	34	24	36	8	●
6,9	79	34	24	36	8	●

Typ / Type						2 Si
Schneidrichtung Cutting direction						
Schneidstoff / Material						K 30F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	d ₂ h6	
7,0	79	41	29	36	8	●
7,1	79	41	29	36	8	●
7,2	79	41	29	36	8	●
7,3	79	41	29	36	8	●
7,4	79	41	29	36	8	●
7,5	79	41	29	36	8	●
7,6	79	41	29	36	8	●
7,7	79	41	29	36	8	●
7,8	79	41	29	36	8	●
7,9	79	41	29	36	8	●
8,0	79	41	29	36	8	●
8,1	89	47	35	40	10	●
8,2	89	47	35	40	10	●
8,3	89	47	35	40	10	●
8,4	89	47	35	40	10	●
8,5	89	47	35	40	10	●
8,6	89	47	35	40	10	●
8,7	89	47	35	40	10	●
8,8	89	47	35	40	10	●
8,9	89	47	35	40	10	●
9,0	89	47	35	40	10	●
9,1	89	47	35	40	10	●
9,2	89	47	35	40	10	●
9,3	89	47	35	40	10	●
9,4	89	47	35	40	10	●
9,5	89	47	35	40	10	●
9,6	89	47	35	40	10	●
9,7	89	47	35	40	10	●
9,8	89	47	35	40	10	●
9,9	89	47	35	40	10	●
10,0	89	47	35	40	10	●
10,1	102	55	40	45	12	●
10,2	102	55	40	45	12	●
10,3	102	55	40	45	12	●
10,4	102	55	40	45	12	●
10,5	102	55	40	45	12	●
10,6	102	55	40	45	12	●
10,7	102	55	40	45	12	●
10,8	102	55	40	45	12	●
10,9	102	55	40	45	12	●

● Standardartikel / Items available ex stock

EINHEITSSCHAFT / UNIFIED SHANK

DIN 6535 HA

Hochleistungs-Spiralbohrer, lang Ausführung

High Performance twist drills, long series

6017TT 6018TT



Record 2 S VHM / Solid carbide



Typ / Type					2 S
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material					K 30F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ h6	
3,0	66	28	36	6	●
3,1	66	28	36	6	●
3,2	66	28	36	6	●
3,3	66	28	36	6	●
3,4	66	28	36	6	●
3,5	66	28	36	6	●
3,6	66	28	36	6	●
3,7	66	28	36	6	●
3,8	74	36	36	6	●
3,9	74	36	36	6	●
4,0	74	36	36	6	●
4,1	74	36	36	6	●
4,2	74	36	36	6	●
4,3	74	36	36	6	●
4,4	74	36	36	6	●
4,5	74	36	36	6	●
4,6	74	36	36	6	●
4,7	74	36	36	6	●
4,8	82	44	36	6	●
4,9	82	44	36	6	●
5,0	82	44	36	6	●
5,1	82	44	36	6	●
5,2	82	44	36	6	●
5,3	82	44	36	6	●
5,4	82	44	36	6	●
5,5	82	44	36	6	●
5,6	82	44	36	6	●
5,7	82	44	36	6	●
5,8	82	44	36	6	●
5,9	82	44	36	6	●
6,0	82	44	36	6	●
6,1	91	53	36	8	●
6,2	91	53	36	8	●
6,3	91	53	36	8	●
6,4	91	53	36	8	●
6,5	91	53	36	8	●
6,6	91	53	36	8	●
6,7	91	53	36	8	●
6,8	91	53	36	8	●
6,9	91	53	36	8	●

Typ / Type					2 S
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material					K 30F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ h6	
7,0	91	53	36	8	●
7,1	91	53	36	8	●
7,2	91	53	36	8	●
7,3	91	53	36	8	●
7,4	91	53	36	8	●
7,5	91	53	36	8	●
7,6	91	53	36	8	●
7,7	91	53	36	8	●
7,8	91	53	36	8	●
7,9	91	53	36	8	●
8,0	91	53	36	8	●
8,1	103	61	40	10	●
8,2	103	61	40	10	●
8,3	103	61	40	10	●
8,4	103	61	40	10	●
8,5	103	61	40	10	●
8,6	103	61	40	10	●
8,7	103	61	40	10	●
8,8	103	61	40	10	●
8,9	103	61	40	10	●
9,0	103	61	40	10	●
9,1	103	61	40	10	●
9,2	103	61	40	10	●
9,3	103	61	40	10	●
9,4	103	61	40	10	●
9,5	103	61	40	10	●
9,6	103	61	40	10	●
9,7	103	61	40	10	●
9,8	103	61	40	10	●
9,9	103	61	40	10	●
10,0	103	61	40	10	●
10,1	118	71	45	12	●
10,2	118	71	45	12	●
10,3	118	71	45	12	●
10,4	118	71	45	12	●
10,5	118	71	45	12	●
10,6	118	71	45	12	●
10,7	118	71	45	12	●
10,8	118	71	45	12	●
10,9	118	71	45	12	●

● Standardartikel / Items available ex stock

DIN 6537L



EINHEITSSCHAFT / UNIFIED SHANK

DIN 6535 HA + HE

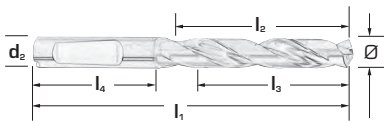
Hochleistungs-Spiralbohrer, mit Kühlkanälen, lang Ausführung

High performance twist drills, with internal coolant, long series

6020TF 6021TF



Record 2 Si vHM / Solid carbide



Typ / Type						2 Si
Schneidrichtung Cutting direction						
Schneidstoff / Material						K 30F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	d ₂ h6	
3,0	66	28	23	36	6	●
3,1	66	28	23	36	6	●
3,2	66	28	23	36	6	●
3,3	66	28	23	36	6	●
3,4	66	28	23	36	6	●
3,5	66	28	23	36	6	●
3,6	66	28	23	36	6	●
3,7	66	28	23	36	6	●
3,8	74	36	29	36	6	●
3,9	74	36	29	36	6	●
4,0	74	36	29	36	6	●
4,1	74	36	29	36	6	●
4,2	74	36	29	36	6	●
4,3	74	36	29	36	6	●
4,4	74	36	29	36	6	●
4,5	74	36	29	36	6	●
4,6	74	36	29	36	6	●
4,7	74	36	29	36	6	●
4,8	82	44	35	36	6	●
4,9	82	44	35	36	6	●
5,0	82	44	35	36	6	●
5,1	82	44	35	36	6	●
5,2	82	44	35	36	6	●
5,3	82	44	35	36	6	●
5,4	82	44	35	36	6	●
5,5	82	44	35	36	6	●
5,6	82	44	35	36	6	●
5,7	82	44	35	36	6	●
5,8	82	44	35	36	6	●
5,9	82	44	35	36	6	●
6,0	82	44	35	36	6	●
6,1	91	53	43	36	8	●
6,2	91	53	43	36	8	●
6,3	91	53	43	36	8	●
6,4	91	53	43	36	8	●
6,5	91	53	43	36	8	●
6,6	91	53	43	36	8	●
6,7	91	53	43	36	8	●
6,8	91	53	43	36	8	●
6,9	91	53	43	36	8	●

Typ / Type						2 Si
Schneidrichtung Cutting direction						
Schneidstoff / Material						K 30F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	d ₂ h6	
7,0	91	53	43	36	8	●
7,1	91	53	43	36	8	●
7,2	91	53	43	36	8	●
7,3	91	53	43	36	8	●
7,4	91	53	43	36	8	●
7,5	91	53	43	36	8	●
7,6	91	53	43	36	8	●
7,7	91	53	43	36	8	●
7,8	91	53	43	36	8	●
7,9	91	53	43	36	8	●
8,0	91	53	43	36	8	●
8,1	103	61	49	40	10	●
8,2	103	61	49	40	10	●
8,3	103	61	49	40	10	●
8,4	103	61	49	40	10	●
8,5	103	61	49	40	10	●
8,6	103	61	49	40	10	●
8,7	103	61	49	40	10	●
8,8	103	61	49	40	10	●
8,9	103	61	49	40	10	●
9,0	103	61	49	40	10	●
9,1	103	61	49	40	10	●
9,2	103	61	49	40	10	●
9,3	103	61	49	40	10	●
9,4	103	61	49	40	10	●
9,5	103	61	49	40	10	●
9,6	103	61	49	40	10	●
9,7	103	61	49	40	10	●
9,8	103	61	49	40	10	●
9,9	103	61	49	40	10	●
10,0	103	61	49	40	10	●
10,1	118	71	56	45	12	●
10,2	118	71	56	45	12	●
10,3	118	71	56	45	12	●
10,4	118	71	56	45	12	●
10,5	118	71	56	45	12	●
10,6	118	71	56	45	12	●
10,7	118	71	56	45	12	●
10,8	118	71	56	45	12	●
10,9	118	71	56	45	12	●

● Standardartikel / Items available ex stock

DIN 6535 HA

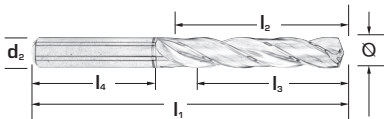
Hochleistungs-Spiralbohrer, mit innenliegenden Kühlkanälen, lange Ausführung

High performance drills long series with internal coolant

RECORD HP i VHM Feinstkorn / Solid carbide micro grain

5xD **Innenliegende Kühlkanäle**
internal coolant

mit doppelten Führungsfasen!



Typ / Type						HP i
Schneidrichtung Cutting direction						
Schneidstoff / Material						K 40F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	d ₂ h6	6022 TF
3.0	66	28	23	36	6	●
3.1	66	28	23	36	6	●
3.2	66	28	23	36	6	●
3.3	66	28	23	36	6	●
3.4	66	28	23	36	6	●
3.5	66	28	23	36	6	●
3.6	66	28	23	36	6	●
3.7	66	28	23	36	6	●
3.8	74	36	29	36	6	●
3.9	74	36	29	36	6	●
4.0	74	36	29	36	6	●
4.1	74	36	29	36	6	●
4.2	74	36	29	36	6	●
4.3	74	36	29	36	6	●
4.4	74	36	29	36	6	●
4.5	74	36	29	36	6	●
4.6	74	36	29	36	6	●
4.7	74	36	29	36	6	●
4.8	82	44	35	36	6	●
4.9	82	44	35	36	6	●
5.0	82	44	35	36	6	●
5.1	82	44	35	36	6	●
5.2	82	44	35	36	6	●
5.3	82	44	35	36	6	●
5.4	82	44	35	36	6	●
5.5	82	44	35	36	6	●
5.6	82	44	35	36	6	●
5.7	82	44	35	36	6	●
5.8	82	44	35	36	6	●
5.9	82	44	35	36	6	●
6.0	82	44	35	36	6	●
6.1	91	53	43	36	8	●
6.2	91	53	43	36	8	●
6.3	91	53	43	36	8	●
6.4	91	53	43	36	8	●
6.5	91	53	43	36	8	●
6.6	91	53	43	36	8	●
6.7	91	53	43	36	8	●
6.8	91	53	43	36	8	●
6.9	91	53	43	36	8	●

Typ / Type						HP i
Schneidrichtung Cutting direction						
Schneidstoff / Material						K 40F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	d ₂ h6	6022 TF
7.0	91	53	43	36	8	●
7.1	91	53	43	36	8	●
7.2	91	53	43	36	8	●
7.3	91	53	43	36	8	●
7.4	91	53	43	36	8	●
7.5	91	53	43	36	8	●
7.6	91	53	43	36	8	●
7.7	91	53	43	36	8	●
7.8	91	53	43	36	8	●
7.9	91	53	43	36	8	●
8.0	91	53	43	36	8	●
8.1	103	61	49	40	10	●
8.2	103	61	49	40	10	●
8.3	103	61	49	40	10	●
8.4	103	61	49	40	10	●
8.5	103	61	49	40	10	●
8.6	103	61	49	40	10	●
8.7	103	61	49	40	10	●
8.8	103	61	49	40	10	●
8.9	103	61	49	40	10	●
9.0	103	61	49	40	10	●
9.1	103	61	49	40	10	●
9.2	103	61	49	40	10	●
9.3	103	61	49	40	10	●
9.4	103	61	49	40	10	●
9.5	103	61	49	40	10	●
9.6	103	61	49	40	10	●
9.7	103	61	49	40	10	●
9.8	103	61	49	40	10	●
9.9	103	61	49	40	10	●
10.0	103	61	49	40	10	●
10.2	118	71	56	45	12	●
10.5	118	71	56	45	12	●
10.7	118	71	56	45	12	●
10.8	118	71	56	45	12	●
11.0	118	71	56	45	12	●
11.2	118	71	56	45	12	●
11.5	118	71	56	45	12	●
11.8	118	71	56	45	12	●
12.0	118	71	56	45	12	●

● Standardartikel / Items available ex stock

EINHEITSSCHAFT / UNIFIED SHANK

DIN 6535 HA + HE

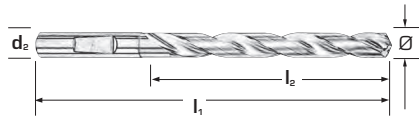
Hochleistungs-Spiralbohrer, mit Kühlkanälen, extra lange Ausführung

High performance twist drills, with internal coolant, extra long series

6025TT 6026TT



Record DH i VHM Feinstkorn / Solid carbide micro grain



Typ / Type				DH i
Schneidrichtung Cutting direction				
Schneidstoff / Material				K 20F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ h6	
3,0	70	32	6	●
3,1	70	32	6	●
3,2	70	32	6	●
3,3	70	32	6	●
3,4	70	32	6	●
3,5	70	32	6	●
3,6	70	32	6	●
3,7	70	32	6	●
3,8	80	42	6	●
3,9	80	42	6	●
4,0	80	42	6	●
4,1	80	42	6	●
4,2	80	42	6	●
4,3	80	42	6	●
4,4	80	42	6	●
4,5	80	42	6	●
4,6	80	42	6	●
4,7	80	42	6	●
4,8	92	54	6	●
4,9	92	54	6	●
5,0	92	54	6	●
5,1	92	54	6	●
5,2	92	54	6	●
5,3	92	54	6	●
5,4	92	54	6	●
5,5	92	54	6	●
5,6	92	54	6	●
5,7	92	54	6	●
5,8	92	54	6	●
5,9	92	54	6	●
6,0	92	54	6	●
6,1	100	62	8	●
6,2	100	62	8	●
6,3	100	62	8	●
6,4	100	62	8	●
6,5	100	62	8	●
6,6	100	62	8	●
6,7	100	62	8	●
6,8	100	62	8	●
6,9	100	62	8	●

Typ / Type				DH i
Schneidrichtung Cutting direction				
Schneidstoff / Material				K 20F
Ø mm m7	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ h6	
7,0	108	70	8	●
7,1	108	70	8	●
7,2	108	70	8	●
7,3	108	70	8	●
7,4	108	70	8	●
7,5	108	70	8	●
7,6	108	70	8	●
7,7	108	70	8	●
7,8	108	70	8	●
7,9	108	70	8	●
8,0	108	70	8	●
8,1	122	80	10	●
8,2	122	80	10	●
8,3	122	80	10	●
8,4	122	80	10	●
8,5	122	80	10	●
8,6	122	80	10	●
8,7	122	80	10	●
8,8	122	80	10	●
8,9	122	80	10	●
9,0	122	80	10	●
9,1	130	88	10	●
9,2	130	88	10	●
9,3	130	88	10	●
9,4	130	88	10	●
9,5	130	88	10	●
9,6	130	88	10	●
9,7	130	88	10	●
9,8	130	88	10	●
9,9	130	88	10	●
10,0	130	88	10	●
10,1	152	105	12	●
10,2	152	105	12	●
10,3	152	105	12	●
10,4	152	105	12	●
10,5	152	105	12	●
10,6	152	105	12	●
10,7	152	105	12	●
10,8	152	105	12	●
10,9	152	105	12	●

● Standardartikel / Items available ex stock

TECHNISCHE DATEN



Typ	RECORD 2Si	RECORD 2S	RECORD 2Si	RECORD 2S	RECORD DHi					
ILIX Typ-siehe Seite	16	16	16	18	18					
DIN	6537K		6537L	6537L	ILIX Norm					
Bohrtiefe	3xD		5xD	5xD	8xD					
Schneidrichtung										
Schneidstoff	K30F	K30F	K30F	K30F	K30F					
Spitzenwinkel	140°	140°	140°	140°	140°					
Beschichtung	TF	TF	TF	TT	TT					
Innenliegende Kühlkanäle	Ja	Nein	Ja	Nein	Ja					
Verstärkter Schaft	HA + HE	HA + HE	HA + HE	HA + HE	HA + HE					
	6011-6012 TF		6015-6016 TF	6020-6021 TF	6017-6018 TT					
	VC	f*	VC	f*	VC	f*	VC	f*	VC	f*
P < 800 N/mm ²	110	12	85	12	110	12	85	12	80	12
P 700-1000 N/mm ²	90	10	75	10	95	10	75	10	70	10
P 1000-1300 N/mm ²	70	10	65	9	75	8	60	10	60	10
M Austenitisch	40	6	30	6	40	6	30	5	40	5
M Austenitisch / ferritisch	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K GG	100	12	100	12	110	12	100	12	80	12
K GGG	80	10	55	10	75	10	55	10	60	10
N Aluminium	150	12	90	12	150	16	90	16	90	16
N NE-Metalle	120	10	70	10	120	12	70	12	70	12
S Titan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S Sonderlegierungen basiert auf Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	18	4	10	4	15	3	70	12	-	-
H Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Die in der Tabelle dargestellten Schnittdaten sind nur gültig für optimale Maschine / Werkstück Bedingungen.

VORSCHUBTABELLE

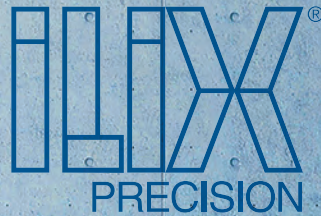


Bohrer-Kegelsenker-Aufbohrer

Vorschub F (mm/U x Bohrerdurchmesser (mm) in HSS - VHM - HM bestückt

Vorschub-Kennzahl	Ø 1	Ø 1,5	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 15	Ø 20	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50
	1	0,005	0,006	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,012	0,013	0,015	0,017	0,019	0,022	0,024	0,028
2	0,008	0,009	0,011	0,013	0,015	0,018	0,021	0,024	0,028	0,033	0,038	0,045	0,053	0,062	0,072	0,084
3	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019	0,023	0,027	0,032	0,038	0,044	0,052	0,062	0,073	0,086	0,101	0,120
4	0,013	0,015	0,018	0,022	0,026	0,031	0,037	0,044	0,052	0,062	0,074	0,088	0,105	0,125	0,148	0,177
5	0,017	0,020	0,024	0,029	0,035	0,042	0,051	0,061	0,073	0,088	0,105	0,126	0,152	0,182	0,218	0,262
6	0,020	0,024	0,029	0,035	0,043	0,052	0,063	0,076	0,092	0,111	0,135	0,163	0,197	0,238	0,288	0,349
7	0,023	0,028	0,034	0,042	0,051	0,062	0,076	0,093	0,113	0,138	0,168	0,205	0,250	0,305	0,372	0,454
8	0,027	0,033	0,041	0,050	0,062	0,076	0,093	0,115	0,141	0,174	0,214	0,263	0,324	0,398	0,490	0,602
9	0,030	0,037	0,046	0,057	0,070	0,086	0,106	0,131	0,162	0,201	0,248	0,306	0,378	0,466	0,576	0,711
10	0,033	0,041	0,050	0,061	0,076	0,093	0,114	0,141	0,173	0,213	0,262	0,322	0,396	0,487	0,599	0,736
12	0,037	0,045	0,055	0,067	0,082	0,100	0,122	0,149	0,182	0,222	0,270	0,330	0,402	0,491	0,599	0,730
16	0,043	0,052	0,063	0,076	0,092	0,112	0,135	0,163	0,198	0,239	0,289	0,350	0,424	0,512	0,620	0,750
20	0,050	0,061	0,073	0,089	0,107	0,130	0,157	0,190	0,230	0,278	0,336	0,407	0,492	0,596	0,721	0,872

ILIX Präzisionswerkzeuge GmbH



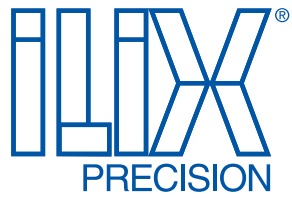
online!
shop.ilix.com



www.ilix.de ▶ www.ilix.com

Verfügbarkeit von über 40.000 Artikeln rund um
die Uhr online einsehen und gleich bestellen!
Stock check and online order for more than
40.000 stocked items around the clock!

shop.ilix.com



ILIX Präzisionswerkzeuge GmbH

Gutenbergstraße, 5
D - 65830 Kriftel
Tel. +49 (0) 6192 / 40 90 - 0
Fax +49 (0) 6192 / 40 90 60

info@ilix.com
www.ilix.de