

# HSS-Co Spiralbohrer Typ "Record"



- Typ Record HD
- Typ Record HDi
- Typ Record VA
- Typ Record PM

# TECHNISCHE DATEN

## TECHNICAL DATA



Typ Type		RECORD HD		RECORD PM		RECORD EV. VA		RECORD HD i		RECORD HD			
ILIX Typ-siehe Seite Il ix Type -See page		14		14		14		14		14			
DIN		1897						Il ix Norm.					
Bohrtiefe Drilling depth		3xD						5xD					
Schneidrichtung Cutting direction													
Schneidstoff Material		HSS-CO		HSS-CO		HSS-CO PM		HSS-CO		HSS-CO		HSS-CO	
Spitzenwinkel Point angle		130°		130°		130°		120°		130°		130°	
Beschichtung Coating		TN		TF		NX		TN		TN		TN	
Innenliegende Kühlkanäle Internal coolant		-		-		-		-				-	
Verstärkter Schaft Reinforced shank		-		-		-						-	
		<b>6133 TN</b>		<b>6143 TF</b>		<b>6178 NX</b>		<b>6134 TN</b>		<b>6522 TN</b>		<b>6208 TN</b>	
		VC	f*	VC	f*	VC	f*	VC	f*	VC	f*	VC	f*
<b>P</b>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	50	12	55	12	55	12	50	10	50	12	40	10
<b>P</b>	700-1000 N/mm <sup>2</sup>	40	10	43	10	45	10	30	9	40	10	30	9
<b>P</b>	1000-1300 N/mm <sup>2</sup>	30	9	33	9	35	9	-	-	30	10	20	8
<b>M</b>	Austenitisch	18	7	21	7	17	7	20	7	18	7	13	5
<b>M</b>	Austenitisch / ferritisch	-	-	-	-	-	-	15	5	12	5	-	-
<b>K</b>	GG	50	12	53	12	55	12	-	-	50	12	40	10
<b>K</b>	GGG	40	10	43	10	45	10	-	-	40	10	30	8
<b>N</b>	Aluminium	65	12	68	12	-	-	65	12	65	12	55	10
<b>N</b>	NE-Metalle	60	10	63	10	60	11	60	10	60	10	50	9
<b>S</b>	Titan	5	4	5	4	-	-	13	5	8	5	4	4
<b>S</b>	Sonderlegierungen basiert auf Ni	-	-	-	-	-	-	10	3	-	-	-	-
<b>H</b>	Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>H</b>	Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>H</b>	Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Die in der Tabelle dargestellten Schnittdaten sind nur gültig für optimale Maschine / Werkstück Bedingungen.  
The cutting parameters shown in the table have to be considered valid in optimal machine/workpiece conditions

# TECHNISCHE DATEN

## TECHNICAL DATA

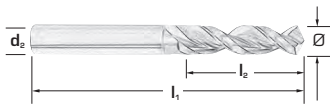


RECORD HD		RECORD VA		RECORD HD		RECORD HD	
14		14		14		14	
<b>338</b>				<b>340</b>			
<b>8xD</b>				<b>12xD</b>			
HSS-CO		HSS-CO		HSS-CO		HSS-CO	
130°		120°		130°		130°	
TF		TN		TF		TP	
-		-		-		-	
-				-		-	
<b>6228 TF</b>		<b>6229 TN</b>		<b>6248 TF</b>		<b>6248 TP</b>	
VC	f*	VC	f*	VC	f*	VC	f*
43	10	40	10	35	9	38	10
33	9	20	9	25	8	27	9
23	8	-	-	18	7	20	8
15	5	18	7	11	5	13	5
-	-	10	6	-	-	-	-
43	10	-	-	35	9	38	10
33	8	-	-	25	7	28	8
58	10	60	10	50	9	55	10
53	9	55	9	45	8	47	9
3	4	9	4	3	4	3	4
-	-	6	2	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

## EXTRA KURZ / STUB LENGTH

HSS-Co Hochleistungs-Spiralbohrer mit Zylinderschaft  
HSS-Co High performance twist drills with straight shank

### Record HD



Typ / Type				HD	HD
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material				HSS-Co	HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub>	6133 TN	6143 TF
1,0	26	6	1,0	●	●
1,1	28	7	1,1	●	●
1,2	30	8	1,2	●	●
1,3	30	8	1,3	●	●
1,4	32	9	1,4	●	●
1,5	32	9	1,5	●	●
1,6	34	10	1,6	●	●
1,7	34	10	1,7	●	●
1,8	36	11	1,8	●	●
1,9	36	11	1,9	●	●
2,0	38	12	2,0	●	●
2,1	38	12	2,1	●	●
2,2	40	13	2,2	●	●
2,3	40	13	2,3	●	●
2,4	43	14	2,4	●	●
2,5	43	14	2,5	●	●
2,6	43	14	2,6	●	●
2,7	46	16	2,7	●	●
2,8	46	16	2,8	●	●
2,9	46	16	2,9	●	●
3,0	46	16	3,0	●	●
3,1	49	18	3,1	●	●
3,2	49	18	3,2	●	●
3,3	49	18	3,3	●	●
3,4	52	20	3,4	●	●
3,5	52	20	3,5	●	●
3,6	52	20	3,6	●	●
3,7	52	20	3,7	●	●
3,8	55	22	3,8	●	●
3,9	55	22	3,9	●	●
4,0	55	22	4,0	●	●
4,1	55	22	4,1	●	●
4,2	55	22	4,2	●	●
4,3	58	24	4,3	●	●
4,4	58	24	4,4	●	●
4,5	58	24	4,5	●	●
4,6	58	24	4,6	●	●
4,7	58	24	4,7	●	●
4,8	62	26	4,8	●	●
4,9	62	26	4,9	●	●

Typ / Type				HD	HD
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material				HSS-Co	HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub>	6133 TN	6143 TF
5,0	62	26	5,0	●	●
5,1	62	26	5,1	●	●
5,2	62	26	5,2	●	●
5,3	62	26	5,3	●	●
5,4	66	28	5,4	●	●
5,5	66	28	5,5	●	●
5,6	66	28	5,6	●	●
5,7	66	28	5,7	●	●
5,8	66	28	5,8	●	●
5,9	66	28	5,9	●	●
6,0	66	28	6,0	●	●
6,1	70	31	6,1	●	●
6,2	70	31	6,2	●	●
6,3	70	31	6,3	●	●
6,4	70	31	6,4	●	●
6,5	70	31	6,5	●	●
6,6	70	31	6,6	●	●
6,7	70	31	6,7	●	●
6,8	74	34	6,8	●	●
6,9	74	34	6,9	●	●
7,0	74	34	7,0	●	●
7,1	74	34	7,1	●	●
7,2	74	34	7,2	●	●
7,3	74	34	7,3	●	●
7,4	74	34	7,4	●	●
7,5	74	34	7,5	●	●
7,6	79	37	7,6	●	●
7,7	79	37	7,7	●	●
7,8	79	37	7,8	●	●
7,9	79	37	7,9	●	●
8,0	79	37	8,0	●	●
8,1	79	37	8,1	●	●
8,2	79	37	8,2	●	●
8,3	79	37	8,3	●	●
8,4	79	37	8,4	●	●
8,5	79	37	8,5	●	●
8,6	84	40	8,6	●	●
8,7	84	40	8,7	●	●
8,8	84	40	8,8	●	●
8,9	84	40	8,9	●	●

● Standardartikel / Items available ex stock

## EXTRA KURZ / STUB LENGTH

HSS-Co Hochleistungs-Spiralbohrer mit Zylinderschaft  
HSS-Co High performance twist drills with straight shank

### Record HD



Typ / Type				HD	HD
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material				HSS-Co	HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub>	6133 TN	6143 TF
9,0	84	40	9,0	●	●
9,1	84	40	9,1	●	●
9,2	84	40	9,2	●	●
9,3	84	40	9,3	●	●
9,4	84	40	9,4	●	●
9,5	84	40	9,5	●	●
9,6	89	43	9,6	●	●
9,7	89	43	9,7	●	●
9,8	89	43	9,8	●	●
9,9	89	43	9,9	●	●
10,0	89	43	10,0	●	●
10,1	89	43	10,1	●	—
10,2	89	43	10,2	●	●
10,3	89	43	10,3	●	—
10,5	89	43	10,5	●	●
10,8	95	47	10,8	●	●
11,0	95	47	11,0	●	●
11,2	95	47	11,2	●	●
11,3	95	47	11,3	●	●
11,5	95	47	11,5	●	●
11,8	95	47	11,8	●	●
12,0	102	51	12,0	●	●
12,5	102	51	12,5	●	●
12,8	102	51	12,8	●	—
13,0	102	51	13,0	●	●
13,3	107	54	13,3	●	—
13,5	107	54	13,5	●	●
13,8	107	54	13,8	●	—
14,0	107	54	14,0	●	●
14,5	111	56	14,5	●	●
14,8	111	56	14,8	●	—
15,0	111	56	15,0	●	●
15,3	111	56	15,3	●	—
15,5	115	58	15,5	●	●
15,8	115	58	15,8	●	—
16,0	115	58	16,0	●	●
16,5	115	58	16,5	●	●
17,0	119	60	17,0	●	●
17,5	123	60	17,5	●	●
17,8	123	60	17,8	●	—

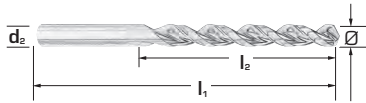
Typ / Type				HD	HD
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material				HSS-Co	HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub>	6133 TN	6143 TF
18,0	123	62	18,0	●	●
18,5	127	64	18,5	●	●
19,0	127	64	19,0	●	●
19,5	131	66	19,5	●	●
19,7	131	66	19,7	●	—
20,0	131	66	20,0	●	●
20,5	136	68	20,0	●	—
21,0	136	68	20,0	●	—
21,5	141	68	20,0	●	—
22,0	141	68	20,0	●	—
22,5	146	72	20,0	●	—
23,0	146	72	20,0	●	—
23,5	146	72	20,0	●	—
24,0	151	75	20,0	●	—
24,5	151	75	20,0	●	—
25,0	151	75	25,0	●	—
25,5	156	78	25,0	●	—
26,0	156	78	25,0	●	—
26,5	156	78	25,0	●	—
27,0	162	81	25,0	●	—
27,5	162	81	25,0	●	—
28,0	162	81	25,0	●	—
28,5	168	84	25,0	●	—
29,0	168	84	25,0	●	—
29,5	168	84	25,0	●	—
30,0	168	84	25,0	●	—
31,0	168	84	25,0	●	—
32,0	180	90	25,0	●	—

● Standardartikel / Items available ex stock

## KURZ / JOBBER LENGTH

HSS-Co Hochleistungs-Spiralbohrer mit Zylinderschaft  
HSS-Co High performance twist drills with straight shank

### Record HD



Typ / Type				HD	HD
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material				HSS-Co	HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub>	6208 TN	6228 TF
1,0	34	12	1,0	●	●
1,1	36	14	1,1	●	●
1,2	38	16	1,2	●	●
1,3	38	18	1,3	●	●
1,4	40	18	1,4	●	●
1,5	40	20	1,5	●	●
1,6	43	20	1,6	●	●
1,7	43	22	1,7	●	●
1,8	46	22	1,8	●	●
1,9	46	24	1,9	●	●
2,0	49	24	2,0	●	●
2,1	49	24	2,1	●	●
2,2	53	27	2,2	●	●
2,3	53	27	2,3	●	●
2,4	57	30	2,4	●	●
2,5	57	30	2,5	●	●
2,6	57	30	2,6	●	●
2,7	61	33	2,7	●	●
2,8	61	33	2,8	●	●
2,9	61	33	2,9	●	●
3,0	61	33	3,0	●	●
3,1	65	36	3,1	●	●
3,2	65	36	3,2	●	●
3,3	65	36	3,3	●	●
3,4	70	39	3,4	●	●
3,5	70	39	3,5	●	●
3,6	70	39	3,6	●	●
3,7	70	39	3,7	●	●
3,8	75	43	3,8	●	●
3,9	75	43	3,9	●	●
4,0	75	43	4,0	●	●
4,1	75	43	4,1	●	●
4,2	75	43	4,2	●	●
4,3	80	47	4,3	●	●
4,4	80	47	4,4	●	●
4,5	80	47	4,5	●	●
4,6	80	47	4,6	●	●
4,7	80	47	4,7	●	●
4,8	86	52	4,8	●	●
4,9	86	52	4,9	●	●

Typ / Type				HD	HD
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material				HSS-Co	HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub>	6208 TN	6228 TF
5,0	86	52	5,0	●	●
5,1	86	52	5,1	●	●
5,2	86	52	5,2	●	●
5,3	86	52	5,3	●	●
5,4	93	57	5,4	●	●
5,5	93	57	5,5	●	●
5,6	93	57	5,6	●	●
5,7	93	57	5,7	●	●
5,8	93	57	5,8	●	●
5,9	93	57	5,9	●	●
6,0	93	57	6,0	●	●
6,1	101	63	6,1	●	●
6,2	101	63	6,2	●	●
6,3	101	63	6,3	●	●
6,4	101	63	6,4	●	●
6,5	101	63	6,5	●	●
6,6	101	63	6,6	●	●
6,7	101	63	6,7	●	●
6,8	109	69	6,8	●	●
6,9	109	69	6,9	●	●
7,0	109	69	7,0	●	●
7,1	109	69	7,1	●	●
7,2	109	69	7,2	●	●
7,3	109	69	7,3	●	●
7,4	109	69	7,4	●	●
7,5	109	69	7,5	●	●
7,6	117	75	7,6	●	●
7,7	117	75	7,7	●	●
7,8	117	75	7,8	●	●
7,9	117	75	7,9	●	●
8,0	117	75	8,0	●	●
8,1	117	75	8,1	●	●
8,2	117	75	8,2	●	●
8,3	117	75	8,3	●	●
8,4	117	75	8,4	●	●
8,5	117	75	8,5	●	●
8,6	125	81	8,6	●	●
8,7	125	81	8,7	●	●
8,8	125	81	8,8	●	●
8,9	125	81	8,9	●	●

● Standardartikel / Items available ex stock



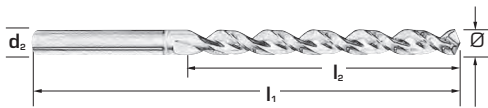
# DIN 340



## LANG / LONG

HSS-Co Hochleistungs-Spiralbohrer mit Zylinderschaft  
HSS-Co High performance twist drills with straight shank

### Record HD



Typ / Type				HD	HD
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material				HSS-Co	HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub>	6248 TP	6248 TF
1,0	56	33	1,0	●	●
1,1	60	37	1,1	●	●
1,2	65	41	1,2	●	●
1,3	65	41	1,3	●	●
1,4	70	45	1,4	●	●
1,5	70	45	1,5	●	●
1,6	76	50	1,6	●	●
1,7	76	50	1,7	●	●
1,8	80	53	1,8	●	●
1,9	80	53	1,9	●	●
2,0	85	56	2,0	●	●
2,1	85	56	2,1	●	●
2,2	90	59	2,2	●	●
2,3	90	59	2,3	●	●
2,4	95	62	2,4	●	●
2,5	95	62	2,5	●	●
2,6	95	62	2,6	●	●
2,7	100	66	2,7	●	●
2,8	100	66	2,8	●	●
2,9	100	66	2,9	●	●
3,0	100	66	3,0	●	●
3,1	106	69	3,1	●	●
3,2	106	69	3,2	●	●
3,3	106	69	3,3	●	●
3,4	112	73	3,4	●	●
3,5	112	73	3,5	●	●
3,6	112	73	3,6	●	●
3,7	112	73	3,7	●	●
3,8	119	78	3,8	●	●
3,9	119	78	3,9	●	●
4,0	119	78	4,0	●	●
4,1	119	78	4,1	●	●
4,2	119	78	4,2	●	●
4,3	126	82	4,3	●	●
4,4	126	82	4,4	●	●
4,5	126	82	4,5	●	●
4,6	126	82	4,6	●	●
4,7	126	82	4,7	●	●
4,8	132	87	4,8	●	●
4,9	132	87	4,9	●	●

Typ / Type				HD	HD
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material				HSS-Co	HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub>	6248 TP	6248 TF
5,0	132	87	5,0	●	●
5,1	132	87	5,1	●	●
5,2	132	87	5,2	●	●
5,3	132	87	5,3	●	●
5,4	139	91	5,4	●	●
5,5	139	91	5,5	●	●
5,6	139	91	5,6	●	●
5,7	139	91	5,7	●	●
5,8	139	91	5,8	●	●
5,9	139	91	5,9	●	●
6,0	139	91	6,0	●	●
6,1	148	97	6,1	●	●
6,2	148	97	6,2	●	●
6,3	148	97	6,3	●	●
6,4	148	97	6,4	●	●
6,5	148	97	6,5	●	●
6,6	148	97	6,6	●	●
6,7	148	97	6,7	●	●
6,8	156	102	6,8	●	●
6,9	156	102	6,9	●	●
7,0	156	102	7,0	●	●
7,1	156	102	7,1	●	●
7,2	156	102	7,2	●	●
7,3	156	102	7,3	●	●
7,4	156	102	7,4	●	●
7,5	156	102	7,5	●	●
7,6	165	109	7,6	●	●
7,7	165	109	7,7	●	●
7,8	165	109	7,8	●	●
7,9	165	109	7,9	●	●
8,0	165	109	8,0	●	●
8,1	165	109	8,1	●	●
8,2	165	109	8,2	●	●
8,3	165	109	8,3	●	●
8,4	165	109	8,4	●	●
8,5	165	109	8,5	●	●
8,6	175	115	8,6	●	●
8,7	175	115	8,7	●	●
8,8	175	115	8,8	●	●
8,9	175	115	8,9	●	●

● Standardartikel / Items available ex stock

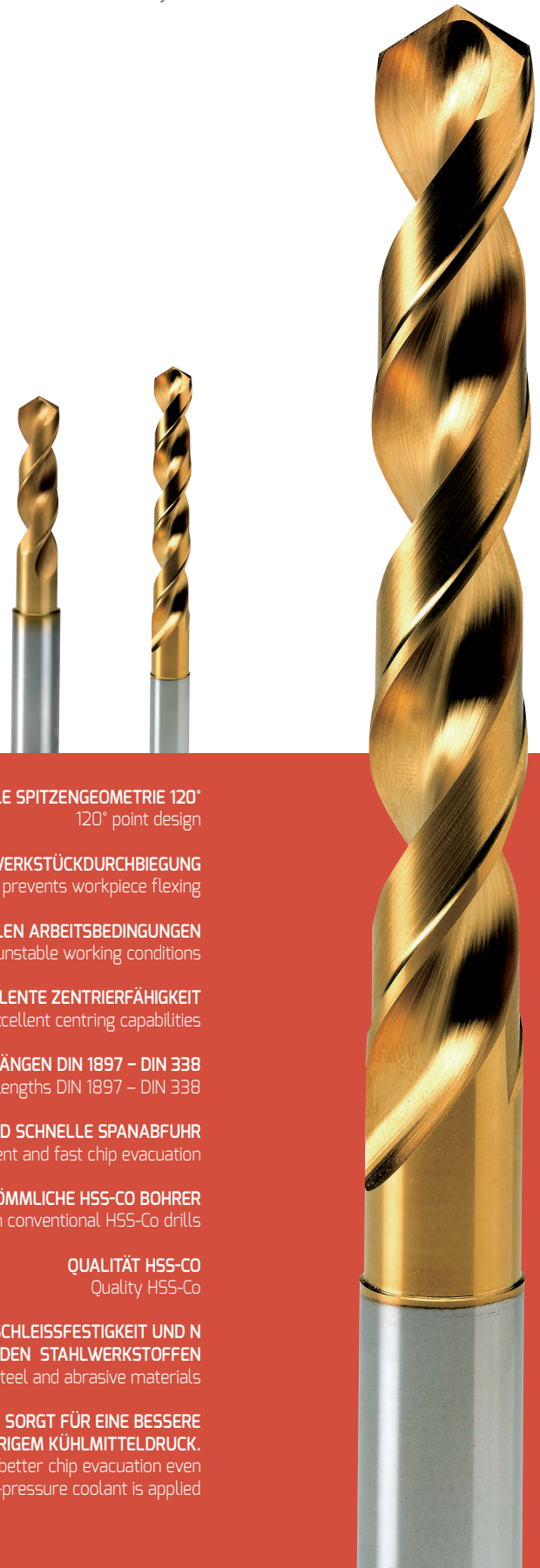




# RECORD EVOLUTION VA

**Rekord Evolution VA HSS-Co Bohrer sind speziell entwickelt um in Edelstahlwerkstoffe, Titanlegierungen zu bohren und hohe Leistung und Zuverlässigkeit zu erzielen.**

Record Evolution VA HSS-Co drills are specifically engineered to drill stainless steel materials and titanium alloys ensuring high performances and reliability.



**SPEZIELLE SPITZENGEOMETRIE 120°**  
120° point design

**NIEDRIGER DRUCK VERHINDERT WERKSTÜCKDURCHBIEGUNG**  
Low thrust prevents workpiece flexing

**AUSGEZEICHNETE VORSCHUBKRAFT UND TORSIONSSTEIFIGKEIT BEI UNSTABILEN ARBEITSBEDINGUNGEN**  
Excellent feed force and torsional resistance in unstable working conditions

**EXZELLENT ZENTRIERFÄHIGKEIT**  
Excellent centring capabilities

**ERHÄLTICH IN LÄNGEN DIN 1897 – DIN 338**  
Available in lengths DIN 1897 – DIN 338

**SPEZIELLES NUTENPROFIL, GROSSE SPANRAUM FÜR EINE EFFIZIENTE UND SCHNELLE SPANABFUHR**  
Unique flute design. Large chip pockets for an efficient and fast chip evacuation

**SCHNEIDFÄHIGKEIT MIT GERINGEREN ANZAHL VON UNTERBRECHUNGEN ALS HERKÖMMLICHE HSS-CO BOHRER**  
Cutting capability with lower number of steps than conventional HSS-Co drills

**QUALITÄT HSS-CO**  
Quality HSS-Co

**PVD TIN UND TIALN-BESCHICHTUNGEN MIT HOHER VERSCHLEISSFESTIGKEIT UND NIEDRIGE HAFTUNG AUF LANGSPANENDEN STAHLWERKSTOFFEN**  
PVD TiN coating with high wear resistance and low adhesion to steel and abrasive materials

**DIE HOCHGLANZPOLIERTE OBERFLÄCHE SORGT FÜR EINE BESSERE SPANABFUHR AUCH BEI ANWENDUNG VON NIEDRIGEM KÜHLMITTELDRUCK.**  
The highly polished surface ensures better chip evacuation even when low-pressure coolant is applied

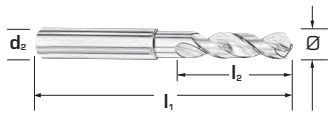
## EINHEITSSCHAFT / UNIFIED SHANK

### DIN 1835 A

HSS-Co Hochleistungs-Spiralbohrer extra kurz

HSS-Co High performance stub length twist drills

### Record Evolution VA



Typ / Type				VA
Schneidrichtung Cutting direction				
Schneidstoff / Material				HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> h6	6134 TN
1,0	26	6	3	●
1,1	28	7	3	●
1,2	30	8	3	●
1,3	30	8	3	●
1,4	32	9	3	●
1,5	32	9	3	●
1,6	34	10	3	●
1,7	34	10	3	●
1,8	36	11	3	●
1,9	36	11	3	●
2,0	38	12	3	●
2,1	38	12	3	●
2,2	40	13	3	●
2,3	40	13	3	●
2,4	43	14	3	●
2,5	43	14	3	●
2,6	43	14	3	●
2,7	46	16	3	●
2,8	46	16	3	●
2,9	46	16	3	●
3,0	46	16	3	●
3,1	49	18	4	●
3,2	49	18	4	●
3,3	49	18	4	●
3,4	52	20	4	●
3,5	52	20	4	●
3,6	52	20	4	●
3,7	52	20	4	●
3,8	55	22	4	●
3,9	55	22	4	●
4,0	55	22	4	●
4,1	55	22	6	●
4,2	55	22	6	●
4,3	58	24	6	●
4,4	58	24	6	●
4,5	58	24	6	●
4,6	58	24	6	●
4,7	58	24	6	●
4,8	62	26	6	●
4,9	62	26	6	●

Typ / Type				VA
Schneidrichtung Cutting direction				
Schneidstoff / Material				HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> h6	6134 TN
5,0	62	26	6	●
5,1	62	26	6	●
5,2	62	26	6	●
5,3	62	26	6	●
5,4	66	28	6	●
5,5	66	28	6	●
5,6	66	28	6	●
5,7	66	28	6	●
5,8	66	28	6	●
5,9	66	28	6	●
6,0	66	28	6	●
6,1	70	31	8	●
6,2	70	31	8	●
6,3	70	31	8	●
6,4	70	31	8	●
6,5	70	31	8	●
6,6	70	31	8	●
6,7	70	31	8	●
6,8	74	34	8	●
6,9	74	34	8	●
7,0	74	34	8	●
7,1	74	34	8	●
7,2	74	34	8	●
7,3	74	34	8	●
7,4	74	34	8	●
7,5	74	34	8	●
7,6	79	37	8	●
7,7	79	37	8	●
7,8	79	37	8	●
7,9	79	37	8	●
8,0	79	37	8	●
8,1	79	37	10	●
8,2	79	37	10	●
8,3	79	37	10	●
8,4	79	37	10	●
8,5	79	37	10	●
8,6	84	40	10	●
8,7	84	40	10	●
8,8	84	40	10	●
8,9	84	40	10	●

● Standardartikel / Items available ex stock



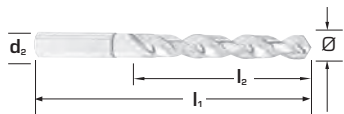
## EINHEITSSCHAFT / UNIFIED SHANK

### DIN 1835 A

#### HSS-Co Hochleistungs-Spiralbohrer kurz

HSS-Co High performance jobber length twist drills

### Record Evolution VA



Typ / Type					VA
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material					HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> h6	6229 TN	
1,0	34	12	3	●	
1,1	34	12	3	●	
1,2	38	16	3	●	
1,3	38	16	3	●	
1,4	40	17	3	●	
1,5	40	17	3	●	
1,6	43	20	3	●	
1,7	43	20	3	●	
1,8	46	22	3	●	
1,9	46	22	3	●	
2,0	49	25	3	●	
2,1	49	25	3	●	
2,2	53	28	3	●	
2,3	53	28	3	●	
2,4	57	31	3	●	
2,5	57	31	3	●	
2,6	57	31	3	●	
2,7	61	34	3	●	
2,8	61	34	3	●	
2,9	61	34	3	●	
3,0	61	33	3	●	
3,1	65	36	4	●	
3,2	65	36	4	●	
3,3	65	36	4	●	
3,4	70	39	4	●	
3,5	70	39	4	●	
3,6	70	39	4	●	
3,7	70	39	4	●	
3,8	75	43	4	●	
3,9	75	43	4	●	
4,0	75	43	4	●	
4,1	75	43	6	●	
4,2	75	43	6	●	
4,3	80	47	6	●	
4,4	80	47	6	●	
4,5	80	47	6	●	
4,6	80	47	6	●	
4,7	80	47	6	●	
4,8	86	52	6	●	
4,9	86	52	6	●	

Typ / Type					VA
Schneidrichtung Cutting direction					
Schneidstoff / Material					HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> h6	6229 TN	
5,0	86	52	6	●	
5,1	86	52	6	●	
5,2	86	52	6	●	
5,3	86	52	6	●	
5,4	93	57	6	●	
5,5	93	57	6	●	
5,6	93	57	6	●	
5,7	93	57	6	●	
5,8	93	57	6	●	
5,9	93	57	6	●	
6,0	93	57	6	●	
6,1	101	63	8	●	
6,2	101	63	8	●	
6,3	101	63	8	●	
6,4	101	63	8	●	
6,5	101	63	8	●	
6,6	101	63	8	●	
6,7	101	63	8	●	
6,8	109	69	8	●	
6,9	109	69	8	●	
7,0	109	69	8	●	
7,1	109	69	8	●	
7,2	109	69	8	●	
7,3	109	69	8	●	
7,4	109	69	8	●	
7,5	109	69	8	●	
7,6	117	75	8	●	
7,7	117	75	8	●	
7,8	117	75	8	●	
7,9	117	75	8	●	
8,0	117	75	8	●	
8,1	117	75	10	●	
8,2	117	75	10	●	
8,3	117	75	10	●	
8,4	117	75	10	●	
8,5	117	75	10	●	
8,6	125	81	10	●	
8,7	125	81	10	●	
8,8	125	81	10	●	
8,9	125	81	10	●	

● Standardartikel / Items available ex stock



# RECORD HD i

**Record HDi HSS-Co Bohrer mit Innenkühlung sind speziell entwickelt, zum Bohren in Stahl und Gusseisen, dabei gewährleisten sie eine hohe Leistungen und Zuverlässigkeit.**

Record HDi HSS-Co drills with internal coolant are specifically engineered to drill steel and cast iron and ensure high performances and reliability.



**SPEZIELLE SPITZENGEOMETRIE 130°**  
130° point design

**NIEDRIGER DRUCK VERHINDERT WERKSTÜCKDURCHBIEGUNG**  
Low thrust prevents workpiece flexing

**AUSGEZEICHNETE VORSCHUBKRAFT UND TORSIONSSTEIFIGKEIT BEI UNSTABILEN ARBEITSBEDINGUNGEN**  
Excellent feed force and torsional resistance in unstable working conditions

**EXZELLENT ZENTRIERFÄHIGKEIT**  
Excellent centring capabilities

**SPEZIELLES NUTENPROFIL, GROSSE SPANRAUM FÜR EINE EFFIZIENTE UND SCHNELLE SPANABFUHR**  
Unique flute design, Large chip pockets for an efficient and fast chip evacuation

**SCHNEIDFÄHIGKEIT MIT GERINGEREN ANZAHL VON UNTERBRECHUNGEN ALS HERKÖMMLICHE HSS CO BOHRER**  
Cutting capability with lower number of steps than conventional HSS-Co drills

**QUALITÄT HSS-CO**  
Quality HSS-Co

**PVD TIN UND TIALN-BESCHICHTUNGEN MIT HOHER VERSCHLEISSFESTIGKEIT UND NIEDRIGE HAFTUNG AUF LANGSPANENDEN STAHLWERKSTOFFEN**  
PVD TIN coating with high wear resistance and low adhesion to long chip steel materials

**DIE HOCHGLANZPOLIERTE OBERFLÄCHE SORGT FÜR EINE BESSERE SPANABFUHR AUCH BEI ANWENDUNG VON NIEDRIGEM KÜHLMITTELDRUCK.**  
even when low-pressure coolant is applied

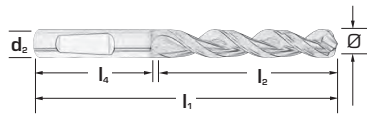
## EINHEITSSCHAFT / UNIFIED SHANK

### DIN 1835 E

### HSS-Co Hochleistungs-Spiralbohrer mit Kühlkanälen

HSS-Co High performance twist drills with internal coolant

### Record HD i



Typ / Type						HD I
Schneidrichtung Cutting direction						
Schneidstoff / Material						HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>2</sub>	6522 TN	
5,0	82	44	36	6	●	
5,1	82	44	36	6	●	
5,2	82	44	36	6	●	
5,3	82	44	36	6	●	
5,4	82	44	36	6	●	
5,5	82	44	36	6	●	
5,6	82	44	36	6	●	
5,7	82	44	36	6	●	
5,8	82	44	36	6	●	
5,9	82	44	36	6	●	
6,0	82	44	36	6	●	
6,1	91	53	36	8	●	
6,2	91	53	36	8	●	
6,3	91	53	36	8	●	
6,4	91	53	36	8	●	
6,5	91	53	36	8	●	
6,6	91	53	36	8	●	
6,7	91	53	36	8	●	
6,8	91	53	36	8	●	
6,9	91	53	36	8	●	
7,0	91	53	36	8	●	
7,1	91	53	36	8	●	
7,2	91	53	36	8	●	
7,3	91	53	36	8	●	
7,4	91	53	36	8	●	
7,5	91	53	36	8	●	
7,6	91	53	36	8	●	
7,7	91	53	36	8	●	
7,8	91	53	36	8	●	
7,9	91	53	36	8	●	
8,0	91	53	36	8	●	
8,1	103	61	40	10	●	
8,2	103	61	40	10	●	
8,3	103	61	40	10	●	
8,4	103	61	40	10	●	
8,5	103	61	40	10	●	
8,6	103	61	40	10	●	
8,7	103	61	40	10	●	
8,8	103	61	40	10	●	
8,9	103	61	40	10	●	

Typ / Type						HD I
Schneidrichtung Cutting direction						
Schneidstoff / Material						HSS-Co
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>2</sub>	6522 TN	
9,0	103	61	40	10	●	
9,1	103	61	40	10	●	
9,2	103	61	40	10	●	
9,3	103	61	40	10	●	
9,4	103	61	40	10	●	
9,5	103	61	40	10	●	
9,6	103	61	40	10	●	
9,7	103	61	40	10	●	
9,8	103	61	40	10	●	
9,9	103	61	40	10	●	
10,0	103	61	40	10	●	
10,2	122	75	45	12	●	
10,5	122	75	45	12	●	
11,0	122	75	45	12	●	
11,5	122	75	45	12	●	
12,0	122	75	45	12	●	
12,5	134	87	45	14	●	
13,0	134	87	45	14	●	
13,5	134	87	45	14	●	
14,0	134	87	45	14	●	
14,5	150	100	48	16	●	
15,0	150	100	48	16	●	
15,5	150	100	48	16	●	
16,0	150	100	48	16	●	
16,5	162	112	48	18	●	
17,0	162	112	48	18	●	
17,5	162	112	48	18	●	
18,0	162	112	48	18	●	
18,5	176	124	50	20	●	
19,0	176	124	50	20	●	
19,5	176	124	50	20	●	
20,0	176	124	50	20	●	
20,5	207	145	56	25	●	
21,0	210	145	56	25	●	
21,5	207	145	56	25	●	
22,0	207	145	56	25	●	
22,5	207	145	56	25	●	
23,0	207	145	56	25	●	
23,5	207	145	56	25	●	
24,0	207	145	56	25	●	



# RECORD PM

**Rekord PM HSS-Co-PM-Sinter Bohrer sind speziell entwickelt um Stahl und Gusseisen zu bohren dabei sorgen sie für hohe Leistungen, Zuverlässigkeit und längere Standzeiten als konventionellen HSS Co Bohrer.**

Record PM HSS-Co-PM sintered drills are specifically engineered to drill steel and cast iron and ensure high performances, reliability and longer tool life than conventional HSS-Co drills.



**SPITZENGEOMETRIE 130°**  
130° point design

**NIEDRIGER DRUCK VERHINDERT WERKSTÜCKDURCHBIEGUNG**  
Low thrust prevents workpiece flexing

**AUSGEZEICHNETE VORSCHUBKRAFT UND TORSIONSSTEIFIGKEIT BEI UNSTABILEN ARBEITSBEDINGUNGEN**  
Excellent feed force and torsional resistance in unstable working conditions.

**EXZELLENT ZENTRIERFÄHIGKEIT, SPEZIELLES NUTENPROFIL**  
Excellent centring capabilities, Unique flute design

**GROSSE SPANRAUM FÜR EINE EFFIZIENTE UND SCHNELLE SPANABFUHR**  
Large chip pockets for an efficient and fast chip evacuation

**SCHNEIDFÄHIGKEIT MIT GERINGEREN ANZAHL VON UNTERBRECHUNGEN ALS HERKÖMMLICHE HSS-CO BOHRER**  
Cutting capability with lower number of steps than HSS-Co drills

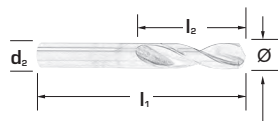
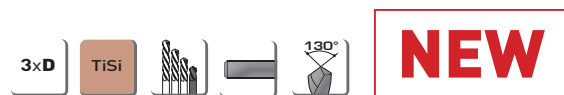
**QUALITÄT HSS CO-PM-GESINTER**  
Quality HSS-Co sintered

**MEHRLAGEN PVD TiSi BESCHICHTUNG MIT HOHER VERSCHLEISSFESTIGKEIT UND GERINGE HAFTUNG AUF LANGSPANENDEN STAHLWERKSTOFFEN. DIE HOCHGLANZPOLIERTE OBERFLÄCHE SORGT FÜR EINE BESSERE SPANABFUHR AUCH BEI NIEDRIGEN KÜHLMITTELDRUCK**  
Multilayer PVD TiSi coating with high wear resistance and low adhesion to long chip steel materials. The highly polished surface ensures better chip evacuation even when low-pressure coolant is applied

## HSS-Co-PM Hochleistungs-Spiralbohrer mit Zylinderschaft

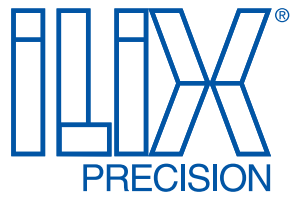
HSS-Co-PM high performance twist drills with straight shank

### Record PM



Typ / Type				PM
Schneidrichtung Cutting direction				
Schneidstoff / Material				HSS-Co-PM
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> h6	6178 NX
2,0	38	12	2,0	●
2,1	38	12	2,1	●
2,2	40	13	2,2	●
2,3	40	13	2,3	●
2,4	43	14	2,4	●
2,5	43	14	2,5	●
2,6	43	14	2,6	●
2,7	43	14	2,7	●
2,8	46	16	2,8	●
2,9	46	16	2,9	●
3,0	46	16	3,0	●
3,1	49	18	3,1	●
3,2	49	18	3,2	●
3,3	49	18	3,3	●
3,4	52	20	3,4	●
3,5	52	20	3,5	●
3,6	52	20	3,6	●
3,7	52	20	3,7	●
3,8	55	22	3,8	●
3,9	55	22	3,9	●
4,0	55	22	4,0	●
4,1	55	22	4,1	●
4,2	55	22	4,2	●
4,3	58	24	4,3	●
4,4	58	24	4,4	●
4,5	58	24	4,5	●
4,6	58	24	4,6	●
4,7	58	24	4,7	●
4,8	62	26	4,8	●
4,9	62	26	4,9	●
5,0	62	26	5,0	●
5,1	62	26	5,1	●
5,2	62	26	5,2	●
5,3	62	26	5,3	●
5,4	66	28	5,4	●
5,5	66	28	5,5	●
5,6	66	28	5,6	●
5,7	66	28	5,7	●
5,8	66	28	5,8	●
5,9	66	28	5,9	●

Typ / Type				PM
Schneidrichtung Cutting direction				
Schneidstoff / Material				HSS-Co-PM
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> h6	6178 NX
6,0	66	28	6,0	●
6,1	70	31	6,1	●
6,2	70	31	6,2	●
6,3	70	31	6,3	●
6,4	70	31	6,4	●
6,5	70	31	6,5	●
6,6	70	31	6,6	●
6,7	70	31	6,7	●
6,8	74	34	6,8	●
6,9	74	34	6,9	●
7,0	74	34	7,0	●
7,1	74	34	7,1	●
7,2	74	34	7,2	●
7,3	74	34	7,3	●
7,4	74	34	7,4	●
7,5	74	34	7,5	●
7,6	79	37	7,6	●
7,7	79	37	7,7	●
7,8	79	37	7,8	●
7,9	79	37	7,9	●
8,0	79	37	8,0	●
8,1	79	37	8,1	●
8,2	79	37	8,2	●
8,3	79	37	8,3	●
8,4	79	37	8,4	●
8,5	79	37	8,5	●
9,0	84	40	9,0	●
9,5	84	40	9,5	●
10,0	89	43	10,0	●
10,2	89	43	10,2	●
10,5	89	43	10,5	●
11,0	95	47	11,0	●
11,5	95	47	11,5	●
12,0	102	51	12,0	●



## ILIX Präzisionswerkzeuge GmbH

Gutenbergstraße, 5  
D - 65830 Kriftel  
Tel. +49 (0) 6192 / 40 90 - 0  
Fax +49 (0) 6192 / 40 90 60

info@ilix.com  
www.ilix.com