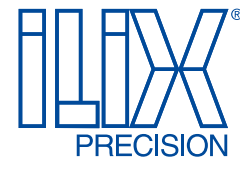


NEU / NEW



6272TC



6272TC | Ø 2,8÷9,8mm

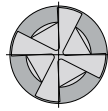
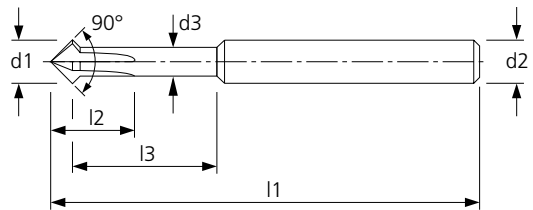
VHM Entgratwerkzeug zur Bearbeitung von Entgrat-Operationen. In Schub ziehen, in Längsrichtung und durch Interpolation. Die spezielle geometrische Form der Schneidkanten garantiert ein ausgezeichnetes Niveau der Oberfläche. Die spezielle geometrische Form ermöglicht auch eine Innennute für O-Ringe herzustellen. Die TiCN Beschichtung garantiert die Anwendung für eine breite Palette von Materialien. Verfügbar von Ø 2,8 mm bis Ø 9,8 mm.

Solid carbide deburring to accomplish operations of burr removal, in push and pull, longway and for interpolation, thanks to the special geometrical shape of the cuttings guarantees an excellent level of the surfaces and, therefore, it also allows to create internal grooves for O-ring seats; the tool TiCN coated guarantees the application on a wide range of materials. The product is available from diam. 2.8 mm to diam 9.8 mm.

ILIX NORM



VHM Entgratwerkzeug
Solid carbide deburring.



TICN



Typ | Type

N 90°

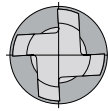
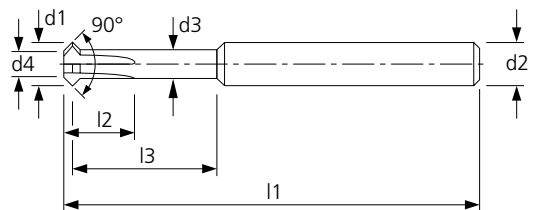
Schneidrichtung | Cutting direction



Schneidstoff | Material

VHM

Ø d1 h10 mm	l2 mm	l3 mm	Ø d3 mm	l1 mm	Ø d4 mm	Ø d2 h6 mm	6272TC €
2,8	3	11	2	75	-	6	
3,8	4	14	3	75	-	6	
4,8	5	16,5	4	75	-	6	



TICN



Ø d1 h10 mm	l2 mm	l3 mm	Ø d3 mm	l1 mm	Ø d4 mm	Ø d2 h6 mm	6272TC €
5,8	6	20	4	100	3	6	
7,8	8	25	5,4	100	3,5	6	
9,8	9	-	-	100	5	6	

PRODUKT SCHWERPUNKT | PRODUCT FOCUS

ARBEITSPROZESS | WORKING PROCESSES

