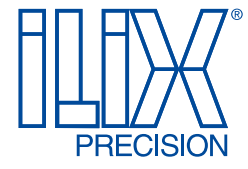


NEU / NEW



6274 | 6274TN



6274 | \varnothing 6,30÷30 mm
6274TN | \varnothing 6,30÷30 mm

Kegelsenker für eine hohe Leistung. Durch die unregelmäßige Teilung der Schneiden verringern sich die Axialkräfte und die Vibrationen. Dadurch können höhere Schnittdaten gefahren werden. Insgesamt erhöht sich die Werkzeugstandzeit, die Oberflächenqualität wird sehr gut und die Zykluszeiten reduzieren sich. Verfügbar von \varnothing 6,3 mm bis \varnothing 30,0 mm in der TiN beschichteten Version sowie ohne Beschichtung. Aufgrund der speziellen Merkmale ist dieses Werkzeug für eine breite Palette von Materialien geeignet.

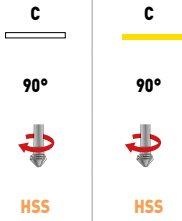
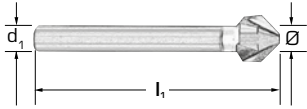
Variable pitch countersink high performance, the irregular division of the cutting's angles allows a reduction of the axial force, of the vibrations and an increase of the cutting datas, which gives, as final result, an increase of tool life, an accurate superficial finishing and a reduction of cycle times. Available with a range of diameters from diam. 6.30 mm to diam. 30 mm in the coated version TIN and also without coating. Due to the particular characteristics of this tool, it could be applied for a wide range of materials.

DIN 335 C



HSS Kegelsenker 90° mit Zylinderschaft. Unregelmäßige Teilung der 3 Schneiden verringern die Axialkräfte und die Vibrationen.

Countersinks 90° with 3 flutes variable pitch and straight shank, made of HSS relieved, for chatter free operation.



Form | Form

Senkwinkel | Included angle

Schneidrichtung | Cutting direction

Schneidstoff | Material

Ø mm	Form C Ausführung fein Form C fine	Form C Ausführung mittel Form C medium	l ₁ mm	kleinster Ø small Ø	Schaft d ₁ Ø shank d ₁ Ø	6274 €	6274TN €
6,3	-	-	45	1,5	5	12,90	26,80
8,3	-	-	50	2,0	6	15,30	31,50
10,0	M 5	M 4	50	2,5	6	17,20	34,60
10,4	-	-	50	2,5	6	17,80	37,40
12,4	-	-	56	2,8	8	18,90	40,30
16,5	-	-	60	3,2	10	24,70	47,00
20,5	-	-	63	3,5	10	33,90	64,80
25,0	-	-	67	3,8	10	43,90	90,20
30,0	-	-	71	4,2	12	64,80	115,40