

NEW



HSS Spiralbohrer-Satz mit TiN-Kopfbeschichtung

| | |
|-------------------|---|
| Baumaße: | nach DIN 338 Typ N |
| Abmessungen: | Satz 1: 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm stg. Satz 2: 1,0 – 10,5 mm x 0,5 mm stg. + Kernloch |
| Schaftausführung: | Zylinderschaft |
| Schneidstoff: | HSS |
| Oberfläche: | TiN-Kopfbeschichtet |
| Nutengeometrie: | Typ N |
| Anschliff: | Kreuzanschliff |
| Katalog Nr.: | 6152SP |

Die Vorteile:

- TiN Beschichtung an der Spitze verringert den Verschleiß
- Selbstzentrierend durch Kreuzanschliff
- Ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit
- Verlängert die Standzeit
- Die blanke Oberfläche der Spannuten minimiert die Reibung und verbessert die Spanabfuhr
- Ein universeller Bohrer und sehr stabiles Werkzeug

Zur Bearbeitung von:

- Stahl- und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss, Temperguss, Sphäroguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium
- Sintereisen
- Graphit



In blauer Kunststoffkassette

NEW



HSS Spiralbohrer-Satz mit TiN-Kopfbeschichtung

| Abmessungen Ø | Steigend um | Bohrer Stück | Art.Nr. | Satzpreis / Netto |
|--|----------------|-----------------|---------|-------------------|
| 1,0 – 13,0 mm | 0,5 mm | 25 St. | 343851 | |
| 1,0 – 10,5 mm + 3,3/4,2/6,8/10,2 mm | 0,5 mm | 24 St. | 343854 | |

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA



| Material | Vc | F* | Material | Vc | F* | Vorschub (mm/U) für HSS feed f (mm/rev) for HSS | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----|----|--|----|----|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | Ø 1 | Ø 1,5 | Ø 2 | Ø 3 | Ø 4 | Ø 5 | Ø 6 | Ø 8 | Ø 10 | Ø 12 | | |
| P < 800 N/mm ² | 30 | 12 | N Aluminium | 45 | 16 | Vorschub-Kennzahl Nr. Feed | 10 | 0,033 | 0,041 | 0,050 | 0,061 | 0,076 | 0,093 | 0,114 | 0,141 | 0,173 | 0,213 |
| P 700-1000 N/mm ² | 25 | 10 | N NE-Metalle | 30 | 12 | | 12 | 0,037 | 0,045 | 0,055 | 0,067 | 0,082 | 0,100 | 0,122 | 0,149 | 0,182 | 0,222 |
| P 1000-1300 N/mm ² | - | - | S Titan | - | - | | 16 | 0,043 | 0,052 | 0,063 | 0,076 | 0,092 | 0,112 | 0,135 | 0,163 | 0,198 | 0,239 |
| M Austenitisch | - | - | S Sonderlegierung basiert auf Ni | - | - | | | | | | | | | | | | |
| M Austenitisch/ferritisch | - | - | H Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC | - | - | | | | | | | | | | | | |
| K GG | 30 | 16 | H Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC | - | - | | | | | | | | | | | | |
| K GGG | - | - | H Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC | - | - | | | | | | | | | | | | |

ILIX Präzisionswerkzeuge GmbH

Gutenbergstrasse 5 – 65830 Kriftel

+49 (0) 6192-4090-0

info@ilix.com

www.ilix.de